

TEM 圆片冲样器使用说明书

使用前请仔细阅读本说明书

请妥善保管，以备参阅。

产品名称 TEM 圆片冲样器
产品编号 HZ17131S

产品图片及细节：



HZ17131S TEM 圆片冲样器

产品简介

HZ17131S TEM 圆片冲样器是高精密的圆片冲切是透射电镜（TEM）样品制备的重要环节，得到无形变无毛刺的圆片才能保障后续制样工艺的需要。TEM 样品制备通常耗时耗力，而且由于人为影响带来诸多不确定性结果。该冲样器是在原有 HZ17131 的基础上进行了优化升级，采用了一体式冲座，高品质的硬质合金冲头经过精磨加工后，在硬度、同轴度、表面粗糙度以及间隙配合上较以往产品都有了质的提高。我们的冲样器从设计、选材到制造，精益求精、追求完美、功能与美学的完美结合，特别是下压杠杆，由原来的摩擦接触面改为滑轮接触面，使得冲压操作变的更加丝滑顺畅能给您带来完美制样体验。

产品特点

1. 全新设计的 TEM 冲样器，简单轻松，无应力变形和明显毛刺，性能可靠耐用无需维护。
2. 冲样器基座，采用铝合金加工，手柄采用 1:12 力矩，加滑轮配合后操作更加省力。
3. 标准冲切直径为 $\Phi 3\text{mm}$ 的冲头和下模配合到位，冲切样品无变形，无毛刺，底模配有弹性退料柱，冲切后样品自动顶出。

4. 冲样器采用轻量化设计，轻便灵巧；外形尺寸 $\Phi 100 \times 125$ H，重量只有 465g。
5. 冲切行程 4mm，冲切材料为金属或为有一定韧性的薄片，冲切厚度在 50-90 μm 。
6. 冲头材料的表面硬度和韧性等都经特殊工艺处理，并经过抗疲劳测试，冲头使用寿命较以往产品有了较大的提高。

注意事项

1. HZ17131S 冲样器适合冲切 50 μm -90 μm 厚度的金属或有一定韧性的薄片。如果冲切厚度大于 100 μm 的样品，将会损害冲头。如退料柱不能回弹，不要用螺丝刀等工具硬撬，也不要自行拆卸零部件。请及时联系中镜科仪售后。

2. 切勿接触腐蚀性材料，也不要潮湿的环境中存放。

使用操作

1. 将冲样器从包装盒取出放置在平稳的台面上。将符合规定厚度的待切材料水平放入冲头部位，均匀用力下压杠杆，直到冲切完成，冲头贯穿材料时会有手感，此时释放杠杆，弹性退料柱会顶出冲切好的圆片。
2. 冲样器使用完毕后，请擦拭清洁冲样器放入包装盒，

TEM 圆片冲样器信息由北京中镜科仪科技开发中心为您提供，如您想了解更多关于 TEM 圆片冲样器报价、型号、参数等信息，欢迎来电或留言咨询。



中镜科仪
官方网站



中镜科仪
微信公众号



中镜科仪
淘宝店铺

开发商：北京中镜科仪科技开发中心
电 话：400-001-9621 010-82625600
地 址：北京市海淀区中关村北二条 13 号 5 号楼 205 室
网 址：<http://www.emcn.com.cn>
E mail: zjky@emcn.com.cn
公司网点：北京、南京、广州、沈阳、西安、郑州、开封